

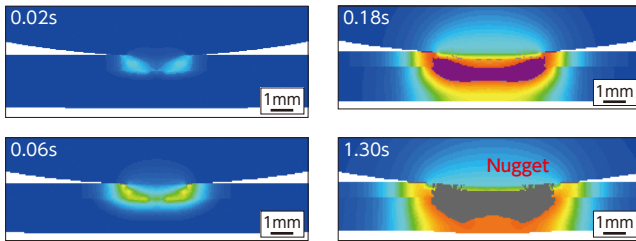


# 接合・強度

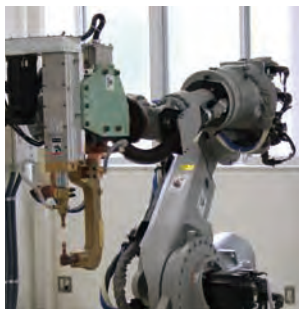
JFEの鉄鋼製品をお客様に安心して効率よく溶接してお使い頂くために、  
独創的な技術・製品を開発しています。

## 薄板接合技術

インテリジェントスポット<sup>®</sup>溶接技術、パルススポット<sup>®</sup>溶接技術、片側スポット溶接技術、適応制御スポット溶接、リモートレーザ溶接等の新溶接技術開発、溶接プロセス、継手応力解析等の数値シミュレーション技術開発により、鋼板利用および製造に関して提案しています。



片側スポット溶接プロセスの温度解析



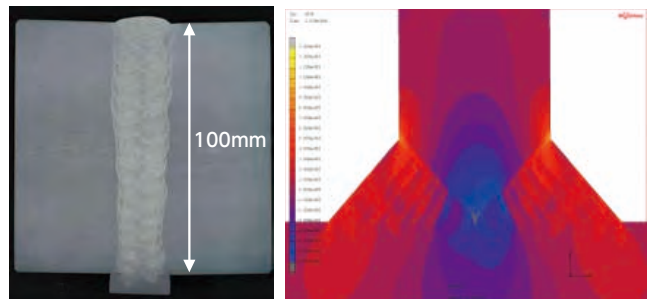
抵抗スポット溶接機



リモートレーザ溶接機

## 鋼材・鋼管接合技術

オンリーワン、ナンバーワンの溶接技術開発や材料開発を通じてお客様の要求にお応えします。

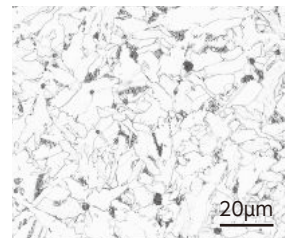


J-STAR<sup>®</sup> Welding を適用した  
狭開先溶接技術

鋼材接合部の残留応力解析



高性能溶接材料を適用した  
超大入熱エレクトロスラグ溶接部と溶接金属ミクロ組織



## 安全性評価・解析技術

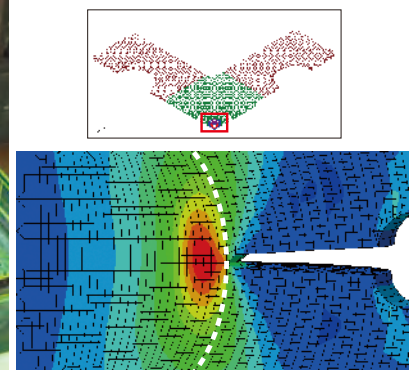
溶接鋼構造物の安全性向上のため、疲労、破壊評価・解析技術を駆使して、鋼材開発・利用に関する提案を行なっています。



80MN 構造物引張試験機



大型実管曲げ試験機



スポット溶接継手引張試験時の  
応力解析